

А. С. Чуркин,  
А. Ю. Машинов

### **ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЙ ПОДХОД К ПРОЕКТИРОВАНИЮ СОСТАВА ЭЛЕКТРОДНЫХ ПОКРЫТИЙ И СВАРОЧНЫХ ФЛЮСОВ**

Использование новых минеральных материалов в процессе изготовления сварочных флюсов и электродных покрытий потребовало разработки более детального подхода к созданию расчетных методов определения исходного (шихтового) состава данных сварочных материалов. В частности, пришлось отказаться от широко применявшихся в практике так называемых коэффициентов усвоения и коэффициентов перехода легирующих элементов в металл шва (наплавленный металл).

Разработанная новая методика расчета базируется на термодинамическом анализе физико-химических процессов, происходящих с ингредиентами шихтовой смеси материалов в соответствии с диаграммами состояния многокомпонентных химических систем. При использовании данного метода по диаграммам состояния прогнозируется весь комплекс процессов фазообразования от исходных температур шихтовки до температур шлакообразования, характерных для сварки. Параллельно проводится прогнозирование процессов с участием газовой и металлической фаз, контактирующих с формирующимся сварочным шлаком.

Таким образом, разработанная методика позволяет заранее в зависимости от исходного (шихтового) состава прогнозировать получаемый состав сварочного шлака.

И. В. Ухлов

### **ОБ ОПТИМАЛЬНОЙ СТРАТЕГИИ ЗАВОЕВАНИЯ РЫНКА ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ ТОВАРОВ**

Под стратегией понимается теория и практика подготовки и ведения торговли. Стратегия определяет силы и средства, цели и способы ведения торговли.

Цель торгово-посреднических фирм - осуществление процессов купли-продажи с получением максимальной прибыли. Эта цель и кажущаяся простота ее достижения и привлекают к себе внимание начинающих предп-